

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



Member of GHM GROUP

DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)

Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150

Fax 0039-049635596 - e-mail: info@deltaohm.com

Web Site: www.deltaohm.com

Rapporto N° - Report No. XXXXXXXX

emesso in data - date of issue

- Destinatario  
*Addressee*
- Richiesta  
*Application*
- In data  
*Date*

Si riferisce a  
*Referring to*

- Oggetto  
*Item*
- Costruttore  
*Manufacturer*
- Modello  
*Model*
- Matricola  
*Serial number*
- Registro di laboratorio  
*Laboratory reference*
- Data delle misure  
*Date of measurements*
- Grandezza  
*Quantity*

Anemometro

Angolo  
*Angle*

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N°  
*Traceability is through first line standards No.*

Muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N°  
*Validated by certificates of calibration No.*

Le misure sono state ottenute applicando le procedure N°  
*The measurement were obtained following procedures No.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono espresse a un livello di confidenza di circa 95%  
*The measurement uncertainties stated in this document are estimated at a confidence level of about 95%*

Il Responsabile del Laboratorio  
Head of Laboratory

# RAPPORTO DI TARATURA

## Calibration report

emesso da - issued by



Member of GHM GROUP

DELTA OHM srl 35030 Caselle di Selvazzano (PD)  
Via Marconi 5 - ITALY Tel. 0039-0498977150  
Fax 0039-049635596 - e-mail: info@deltaohm.com  
Web Site: www.deltaohm.com

Rapporto N° - Report No. XXXXXXXX  
emesso in data - date of issue 1900/01/00

- Oggetto Anemometro  
Item  
- Costruttore  
  
- Modello  
Model  
- Matricola  
Serial  
- Canale N°  
Input No.  
- Grandezza Angolo  
Quantity Angle

Misure in funzione dell'angolo a velocità dell'aria costante di 10 m/s  
Measurements related to the angle at steady air speed at 10 m/s

Valore di riferimento Reference Value	Valore misurato Measured value	Differenza Difference	Incertezza di Misura Measuring Error
°	°	°	°
0.0	0.0	0.0	0.5
30.0	32.9	2.9	0.5
60.0	61.4	1.4	0.5
90.0	89.7	-0.3	0.5
120.0	120.4	0.4	0.5
150.0	152.8	2.8	0.5
180.0	181.4	1.4	0.5
210.0	210.0	0.0	0.5
240.0	241.1	1.1	0.5
270.0	272.9	2.9	0.5
300.0	301.1	1.1	0.5
330.0	329.3	-0.7	0.5

Condizioni ambientali - Enviromental condition:

Temperatura - Temperature

(23 ± 6) °C

Umidità relativa - Relative humidity

(50 ± 30) % U.R.

Pressione atmosferica - Atmospheric pressure

(1005 ± 55) hPa

Descrizione della taratura - Calibration description

La taratura viene eseguita posizionando lo strumento sulla tavola rotante ad un determinato angolo (0°), tale angolo è assunto come valore di riferimento. Successivamente la tavola viene ruotata di angoli noti rispetto al  
The calibration is performed by positioning the instrument on the rotating table at a determinate angle (0°), this angle is taken as a reference value. Subsequently the table is rotated at known angles with respect to the flow.

L'operatore  
Operator